



# Ascuțirea lanțurilor de ferăstrău STIHL

2012-10



# Prefață

STIHL oferă tuturor, de la utilizatorul ocazional și până silvicultorul profesionist unealta adecvată pentru întreținerea garniturii tăietoare.

O garnitură tăietoare este alcătuită din lanțul de fierăstrău, șina port-lanț și roata lanțului.

Această broșură are rolul de a vă ajuta să găsiți uneltele corespunzătoare pentru întreținerea garniturii tăietoare și să învățați cum să le utilizați. Cu puțin exercițiu veți învăța să vă ascuțiți lanțul de fierăstrău ca un profesionist.

Citirea și respectarea manualelor de utilizare ale motoferăstrăului dumneavoastră și a uneltelor pentru întreținerea garniturii tăietoare este o condiție pentru toate lucrările descrise în această broșură.

Dacă aveți nelămuriri după citire, adresați-vă serviciului de asistență tehnică STIHL.



La toate lucrările pe – sau cu – motoferăstrăul, respectiv cele efectuate la garnitura tăietoare, purtați mănuși de protecție. Există pericol rănii datorită dinților ascuțiți.

## Cuprins

<b>Tehnică de vârf STIHL .....</b>	<b>1</b>
<b>Structura unui lanț de fierăstrău .....</b>	<b>3</b>
<b>Pregătirea lanțului de fierăstrău .....</b>	<b>6</b>
<b>Principii – Ascuțirea lanțului de fierăstrău .....</b>	<b>8</b>
<b>Ajutor pilire .....</b>	<b>12</b>
<b>Tensionarea lanțului de fierăstrău .....</b>	<b>17</b>
<b>Defect de ascuțire și descrierea defectului .....</b>	<b>18</b>
<b>Întreținerea șinei port-lanț .....</b>	<b>23</b>
<b>Verificarea roții lanțului .....</b>	<b>27</b>
<b>Stabilirea garniturii tăietoare adecvate .....</b>	<b>28</b>
<b>Listă de verificare .....</b>	<b>33</b>

Capacitatea de tăiere a unui motoferăstrău depinde, pe lângă calitatea și puterea motorului, și de tipul și starea garniturii tăietoare.

Un lanț de fierăstrău ascuțit și bine întreținut vă ușurează munca. Asigură o durată de viață mai mare a întregii garnituri tăietoare, care este alcătuită din lanțul de fierăstrău, șina port-lanț și roata lanțului.

STIHL este singurul producător la nivel mondial de motofierăstraie care concepe și produce propriile lanțuri de fierăstrău și șine port-lanț. Astfel, STIHL poate asigura din 1926 ca cele trei componente ale garniturii tăietoare să fie întotdeauna optim adecvate motoferăstrăului.

Lanțurile de fierăstrău și șinele port-lanț de la STIHL asigură o extraordinară capacitate de tăiere nu doar pentru motofierăstraiele STIHL, ci și pentru cele de la alte mărci.

## Lanțuri ferăstrău

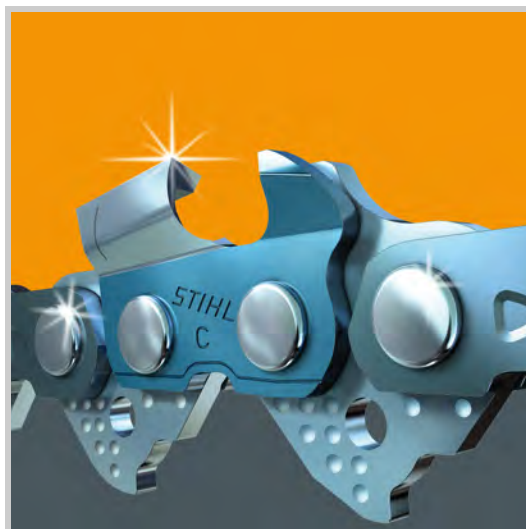
Lanțurile de ferăstrău STIHL reprezintă "tehnologie de precizie elvețiană" de la uzinele STIHL din Elveția. Acestea au fost realizate cu utilaje speciale, concepute și fabricate chiar de STIHL.

### ■ Orificii de articulație netede

O procedură specială de ștanțare face ca orificiile de articulație ale STIHL să fie perfect netede. Aceasta îmbunătățește mobilitatea lanțului și crește durata de viață.

### ■ Întinderea

Lanțurile de ferăstrău STIHL sunt supuse, la sfârșitul procesului de fabricație unei sarcini de tracțiune constante.



Această "întindere" reduce la minimum lungirea la prima utilizare, crește rezistența și reduce uzura.

### ■ Lanțuri de fierăstrău Komfort

Aproape toate lanțurile de ferăstrău STIHL sunt lanțuri Komfort. Acest lucru îl puteți recunoaște după "C"-ul imprimat pe acestea.

Datorită formei modificate a șasiului de lanț, vibrațiile se reduc la debitare cu până la 70%.

# Tehnică de vârf STIHL

## Șinele port-lanț

Șinele port-lanț STIHL au fost optimizate în privința rezistenței, capacității și greutateii.

### ■ Simetrie perfectă

Datorită formei simetrice, șinele port-lanț de la STIHL pot fi inversate. Astfel ambele laturi longitudinale sunt solícitate în aceeași măsură.

### ■ Culisa lanțului durificată inductiv.

Prin durificare inductivă, întreaga culisă a lanțului este și mai rezistentă la uzură. Șina port-lanț rezistă mult mai mult.

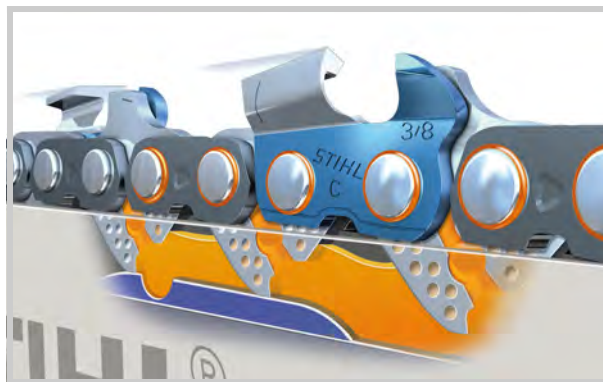
### ■ Stea de întoarcere cu rulment cu role încapsulat

Modelul încapsulat din serie împiedică împiedică pătrunderea murdăriei și nu necesită întreținere. Cantitatea de unsoare introdusă în rulment din fabricație este suficientă pentru întreaga durată de viață.

## Sistem de lubrifiere Oilomatic

Acest sistem asigură o frecare și o uzură redusă, garantând astfel o mai mare durată de viață a garniturii tăietoare. Uleiul este ghidat către articulațiile lanțului și pe suprafețele de rulare ale elementelor lanțului prin canalele fine de ulei din elementele de acționare ale lanțului. În plus, în elementele de acționare sunt ștanțate adâncituri sub formă de calote, în care se adună uleiul aderent. Așadar servește ca peliculă de ungere între elementele de acționare și suprafețele de rulare ale șinei port-lanț.

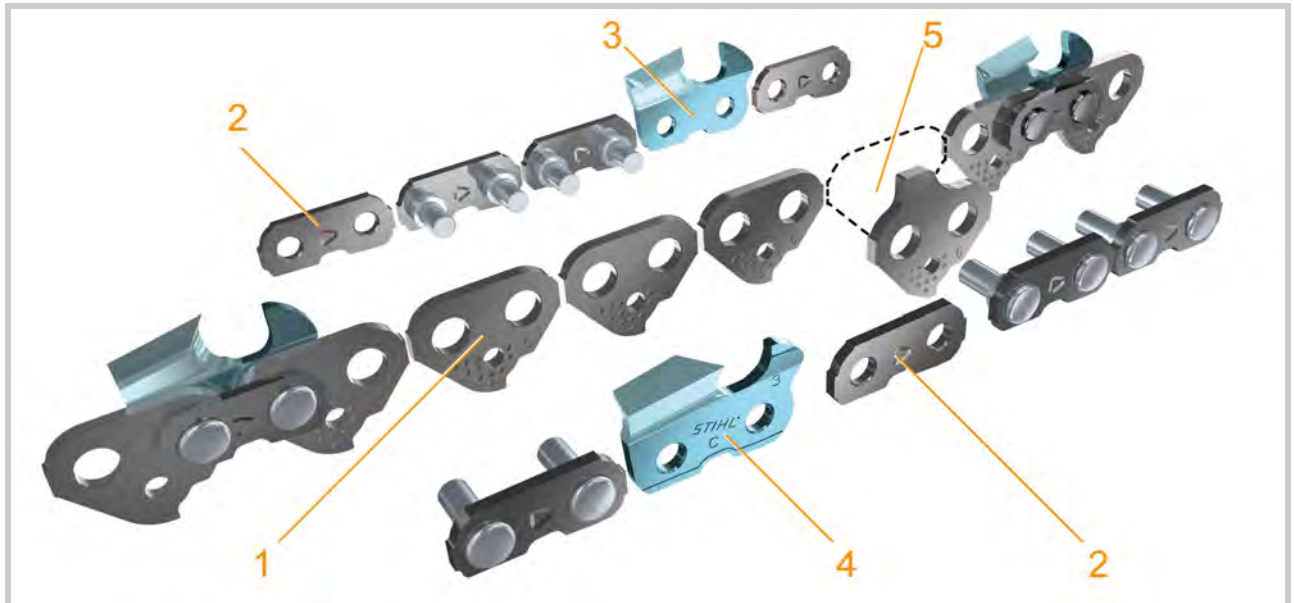
Pentru a asigura cea mai bună ungere posibilă a lanțului, STIHL recomandă utilizarea de uleiuri aderente de la STIHL.



# Structura unui lanț de ferăstrău

Lanțurile de ferăstrău STIHL sunt așa-numite lanțuri cu trei eclise și sunt concepute după același principiu.

Lanțurile de ferăstrău se deosebesc numai prin profilul dinților tăietori și prin dimensiunile elementelor individuale ale lanțului.



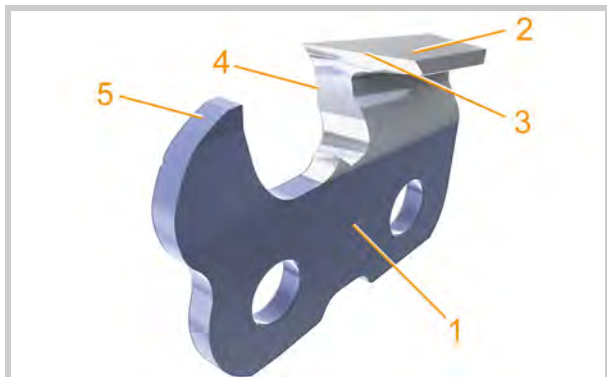
Lanțurile de ferăstrău sunt alcătuite din elemente de acționare (1), elemente de legătură (2), dinții tăietori stânga (3) resp. dinții tăietori dreapta (4).

Un lanț de ferăstrău STIHL poate fi reparat prin înlocuirea elementelor de lanț de la dealerul STIHL.

Lanțurile de ferăstrău cu nivel extrem de scăzut de șocuri au un element de antrenare cu camă (5) și poartă cifra 3 în denumirea lanțului de ferăstrău, de ex. 36 RS3.

# Structura unui lanț de ferăstrău

## Dinți tăietori



Dintele tăietor este alcătuit din șasiul de dinte (1), limitatorul de adâncime (5) și paleta dintelui (2), cu tăișul frontal (4) și cel superior (3).

Tăișul frontal și superior sunt poziționate la un anumit unghi între ele, care este esențial pentru o capacitate optimă de tăiere. Acest lucru se obține dacă se menține perfect unghiul de ascuțire.

## Modul de funcționare



Dinții tăietori funcționează după principiul dinților de rabotat.

Aceștia rindeluesc așchii din lemn. Tăișul superior ridică așchiile de pe rostul tăieturii, în timp ce tăișul frontal așchiază lateral.

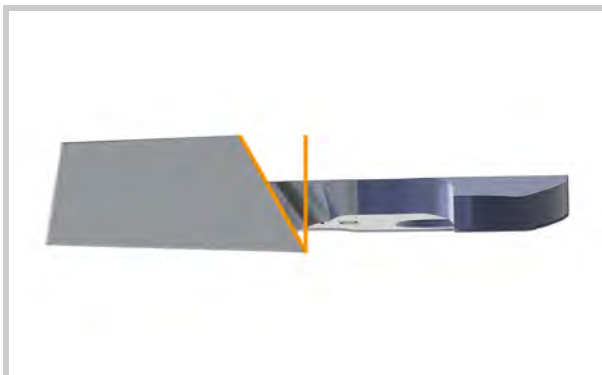
Adâncimea de pătrundere a dintelui tăietor în lemn și astfel grosimea șpanului este determinată de limitatorul de adâncime.



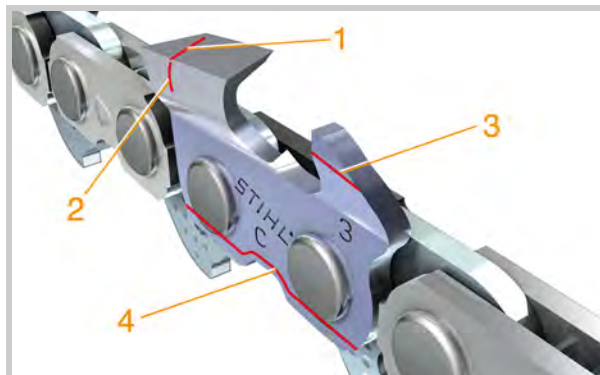
Distanța de limitare a adâncimii este distanța dintre marginea superioară a limitatorului de adâncime și marginea frontală a vârfului dintelui.

# Structura unui lanț de ferăstrău

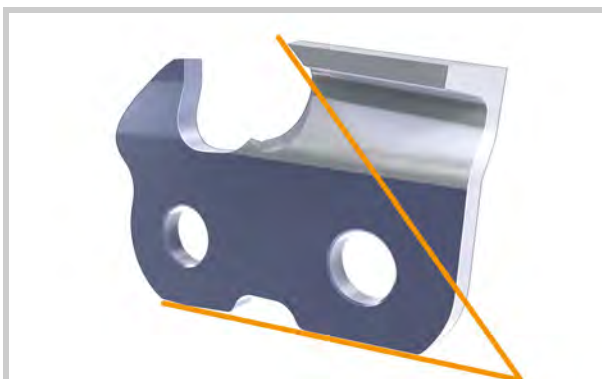
## Unghiul de ascuțire



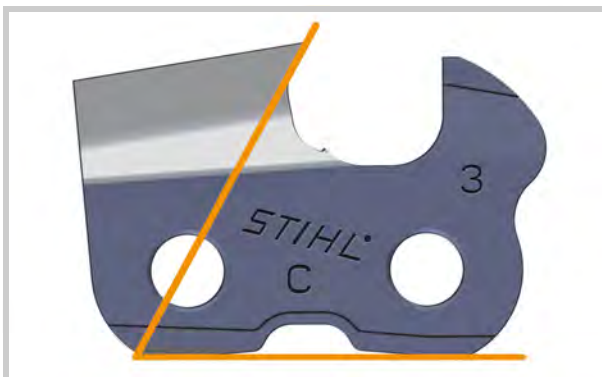
## Marcaje de service și uzură



## Unghi diedru



## Unghiul frontal



Pentru o funcționare uniformă și pentru o capacitate optimă de tăiere a lanțului de ferăstrău trebuie ca toți dinții tăietori să aibă aceeași lungime iar unghiul de ascuțire să fie menținut.

Pentru a asigura o ascuțire ușoară și corespunzătoare, precum și ca instrument de control al uzurii, aproape toate lanțurile de ferăstrău sunt prevăzute cu marcaje de uzură..

### 1) Unghiul de ascuțire:

Marcajul pentru unghiul corect de ascuțire al tăișului superior și pentru lungimea minimă a dintelui: dacă acest marcaj este atins la reascuțire, atunci lanțul de ferăstrău trebuie schimbat.

### 2) Unghiul frontal:

Marcajul pentru unghiul corect al dintelui frontal și pentru lungimea minimă a dintelui.

### 3) Limitatorul de adâncime:

Marcaj pentru unghiul corect al limitatorului de adâncime și marcajul de uzură. Resetarea limitatorului de adâncime trebuie făcută paralel cu acest marcaj.

### 4) Piciorul dintelui:

Marcaj de control pentru uzura suprafețelor de rulare ale dintelui tăietor (piciorul dintelui). Uzura uniformă paralel cu marcajul indică o uzură normală de funcționare.

## **STIHL** Sfat profesional

Experiența ne arată că în aceeași perioadă de timp se uzează cam patru lanțuri de ferăstrău, două roți de lanț și o șină port-lanț. (Principiul 4-2-1)

# Pregătirea lanțului de ferăstrău

Un avantaj semnificativ al lanțului cu dinți de rabotat este posibilitatea de a le ascuți cu o pilă rotundă.

Excepție fac lanțurile de ferăstrău acoperite cu metal dur, care sunt marcate cu Duro la STIHL. Acestea sunt extrem de rezistente la uzură și, datorită tășurilor extrem de dure, trebuie ascuțite cu discuri de diamant. Vă rugăm să vă adresați serviciului de asistență tehnică STIHL.

Toate celelalte lanțuri de ferăstrău se pot ascuți relativ ușor cu mâna, cu unealta și tehnica corectă.

## Când trebuie ascuțit lanțul de ferăstrău?

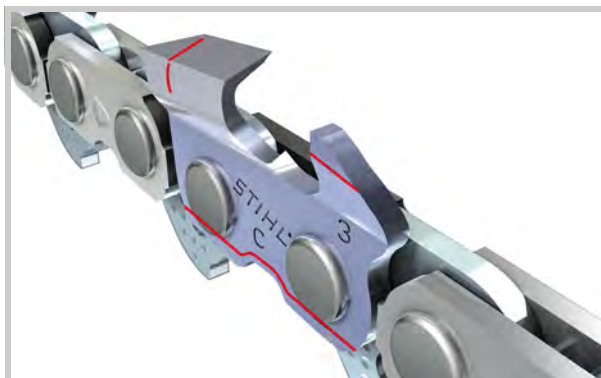
Chiar și cel mai bun lanț se uzează și se tocește în timp. Dacă apare unul din aspectele următoare, este momentul să ascuți lanțul:

- Lanțul de ferăstrău nu mai intră singur în lemn, trebuie forțat să taie apăsând pe unitatea motoare.
- În loc de așchii mari, lanțul de ferăstrău produce un praf fin de tăiere la debitare.
- Apare fum la tăiere deși lanțul este perfect uns și tensionat.
- Tăietura o ia într-o parte. Aceasta indică faptul că dinții sunt tociți pe o parte sau lungimea dinților tăietori nu este uniformă.
- Motoferăstrăul scoate sunete neobișnuite la tăiere. În acest caz trebuie verificată distanța limitatorului de adâncime.

## Pregătirea lanțului de ferăstrău



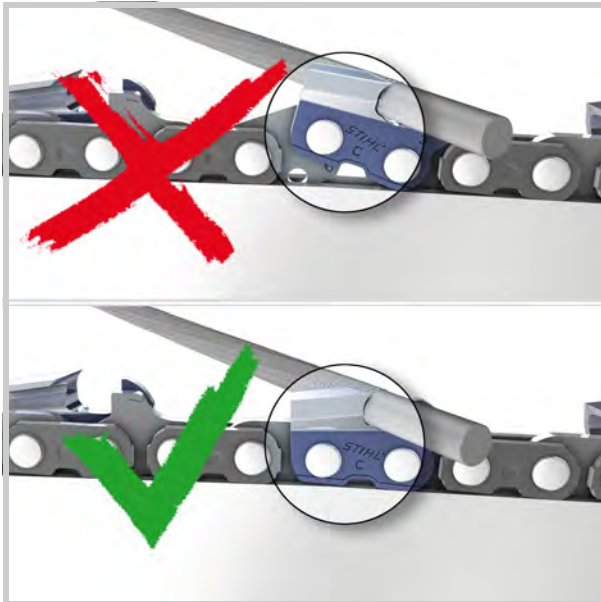
- Mai întâi lanțul de ferăstrău trebuie **curățat perfect**, de ex. cu dizolvant pentru rășini de la STIHL. Verificați cu această ocazie dacă lanțul de ferăstrău prezintă deteriorări. Componentele deteriorate sau uzate se vor înlocui imediat.



- Dacă s-au atins marcasele de uzură, lanțul de ferăstrău trebuie înlocuit.
- Informați-vă în acest caz la dealerul dumneavoastră STIHL.



# Pregătirea lanțului de ferăstrău

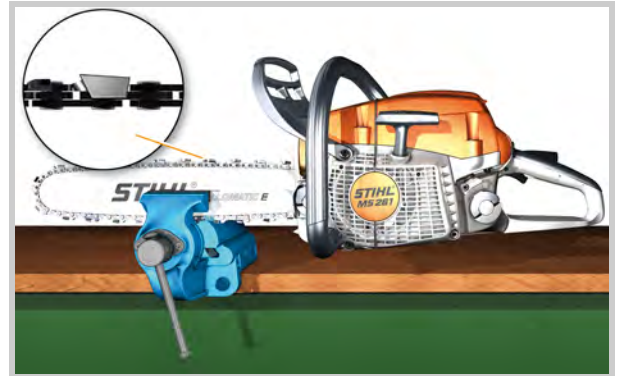


- La ascuțirea lanțului de ferăstrău trebuie să fie tensionat mai tare decât de obicei. Aceasta împiedică înclinarea dinților tăietori și vă ușurează menținerea unui unghi corect. După ascuțire, refaceți tensiunea corectă a lanțului.



- Căutați **cel mai scurt dinte tăietor**.
- Marcați-l pe acesta ca dinte de referință. După lungimea acestuia se ghidează lungimea tuturor celorlalți dinți tăietori ai lanțului de ferăstrău. La pilire începeți cu acest dinte și piliți toți ceilalți dinți până la lungimea dintelui de referință ascuțit.
- Prindeți șina port-lanț, în funcție de poziția dintelui de referință, într-o mandrină sau o menghină.

## Dinte de referință în șirul de dinți din dreapta



- Prindeți șina port-lanț cu vârful șinei spre stânga.

## Dinte de referință în șirul de dinți din stânga



- Prindeți șina port-lanț cu vârful șinei spre dreapta.
- Trageți dinte de referință în zona de pilire și acționați apoi frâna de lanț.
- Pentru tragerea în continuare a lanțului de ferăstrău dați drumul frânei și acționați-o înaintea următorului dinte tăietor.

# Principii – Ascuțirea lanțului de fierăstrău

## Selectarea pilei

În funcție de diviziunea lanțului dumneavoastră se va alege diametrul pilei rotunde.



- Citiți codul diviziunii pe partea exterioară a limitatorului de adâncime.
- Luați valoarea diviziunii lanțului din tabelul următor.

Fiecare diviziune de lanț are alocat un anumit diametru de pilă rotundă.

Utilizați doar pile pentru lanț de ferăstrău. La dealerul dumneavoastră STIHL găsiți o gamă corespunzătoare de pile de calitate superioară.

Simbolul de pe limitatorul de adâncime	simbol alternativ de pe limitatorul de adâncime	Diviziunea lanțului	Pilă rotundă Ø
1	1/4	1/4"	4,0 mm
2	325	.325"	4,8 mm
3	3/8	3/8"	5,2 mm
4	404	.404"	5,5 mm
6	P, PM	3/8" Picco	4,0 mm
7		1/4" Picco	3,2 mm

## Ghidarea pilei

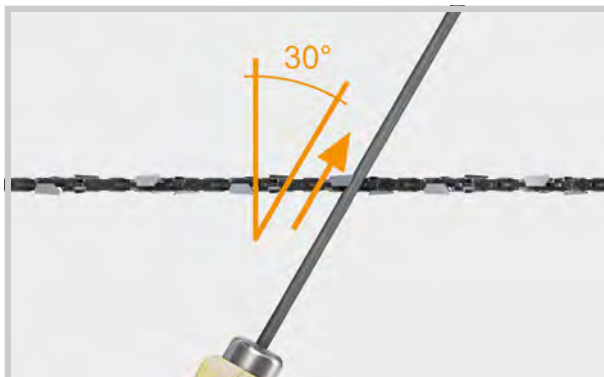


- Pila se ghidază prin ținerea cu o mână a mânerului și cu cealaltă trecând pila cu o mișcare de înaintare peste dintele tăietor.
- Începeți cu dintele de referință și așezați pila pe dinte în așa fel, încât să poată fi trecută de-a lungul dintelui apăsând dinspre interior spre exterior.

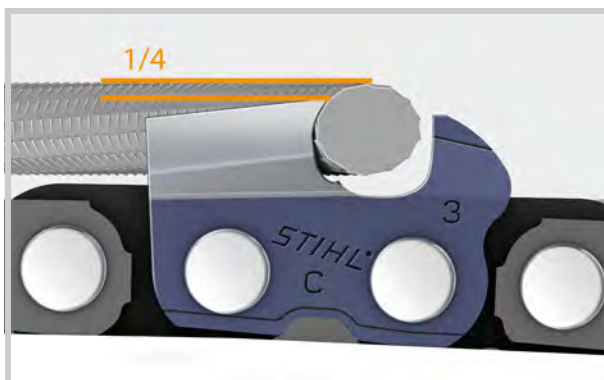


- Piliți întotdeauna la un unghi de 90° față de șina port-lanț.
- Pila pătrunde numai la mișcarea de avans – la retragere, pila se ridică.
- La intervale regulate rotiți puțin pila, pentru a evita uzura unilaterală a pilei.

# Principii – Ascuțirea lanțului de fierăstrău



Modul standard de ascuțire a lanțurilor de ferăstrău STIHL se efectuează întrun unghi de 30° – paralel față de marcajul de service al unghiului de ascuțire.



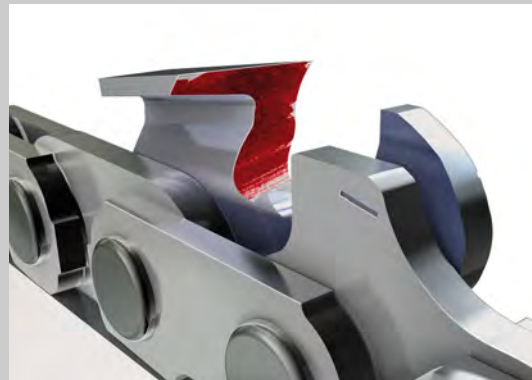
- Ghidați pila astfel încât un sfert din diametrul pilei să treacă peste vârful dintelui.

## **STIHL** Sfat profesional

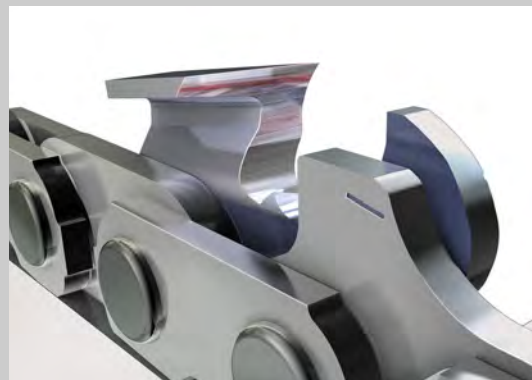
Dacă se respectă aceste indicații veți obține un rezultat optim de ascuțire, se reglează automat unghiul de tăiere frontală și diedru, și astfel se asigură cea mai bună capacitate de tăiere.

## **STIHL** Sfat profesional

Marcați la început un dinte tăietor cu o carioca. După două mișcări de pilire verificați materialul îndepărtat.



Dacă observați că materialul îndepărtat este identic, atunci înseamnă că procedați corect.



Dacă vopseaua este îndepărtată doar în anumite porțiuni, atunci verificați dacă utilizați pila corectă și veți grijă ca pila să nu fie ghidată prea sus sau prea jos.

- Piliți dintele de ferăstrău, până se obține un tăiș perfect.

# Principii – Ascuțirea lanțului de fierăstrău

## Controlarea rezultatului pilirii:

Dacă se observă reflexia de lumină pe muchia tăietoare, atunci dinteul tăietor nu este încă ascuțit.



Abia când nu se mai reflectă lumina puteți trage concluzia că dinteul este bine ascuțit.



După aceasta piliți toți dinții tăietori de pe cea parte la aceeași lungime, apoi întoarceți motoferăstrăul la 180° și piliți dinții de pe cealaltă parte. Aduceți toți dinții tăietori la lungimea dintelui de referință.

## **STIHL** Sfat profesional

- Nu folosiți lanțul de ferăstrău până ce acesta se tocește complet. Lanțul poate fi ascuțit periodic, cu câteva mișcări de pilă.
- Numărați de câte ori treceți pila peste dinte și faceți același număr de mișcări pe fiecare dinte, pentru a obține aceeași lungime a dinților.
- Dacă observați că dinții tăietori dintr-un șir de dinți devin mai scurți decât ceilalți, atunci înseamnă că ați aplicat mai multă presiune pe una dintre părți. Echilibrați lungimea dinților aplicând două mișcări de pilire ușoare pe dinții mai lungi.

## Adaptarea limitatorului de adâncime

Distanța limitatoarelor de adâncime se reduce la ascuțirea dintelui tăietor.

Dacă ați ascuțit toți dinții, acum trebuie să verificați distanța limitatorului de adâncime și eventual să o reglați la loc.


## **STIHL** Sfat profesional

La tăierea în lemnul moale, cu excepția perioadei de îngheț, distanța se poate păstra până la cu 0,2 mm mai mare.

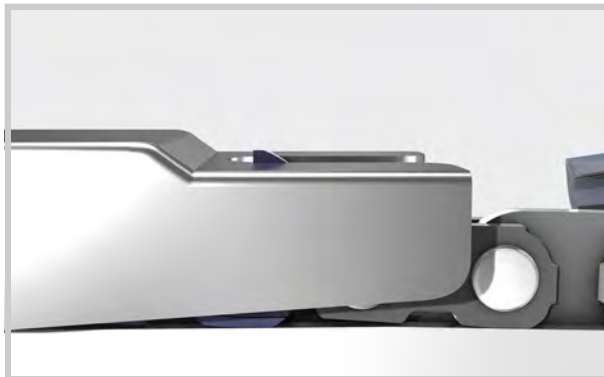
Pentru aceasta se poate folosi lera pilei următoarei diviziuni de lanț cu dimensiune mai mare.

Diviziunea lanțului		Distanța între limitatorii de	
Toli	(mm)	mm	(Toli)
1/4	6,35	0,65	0,026
1/4 P	6,35	0,45	0,018
.325	8,25	0,65	0,026
3/8	9,32	0,65	0,026
3/8 P	9,32	0,65	0,026
.404	10,26	0,80	0,031

Pentru verificarea distanței limitatorului de adâncime utilizați lera pilei adecvată diviziunii lanțului.

Respectați descrierea din capitolul următor  "Ajutor pilire".

# Principii – Ascuțirea lanțului de fierăstrău



- Pentru aceasta așezați lira pilei pe lanțul de ferăstrău. Dacă limitatorul de adâncime depășește lera, atunci acesta va trebui reajustat.

## **STIHL** Sfat profesional

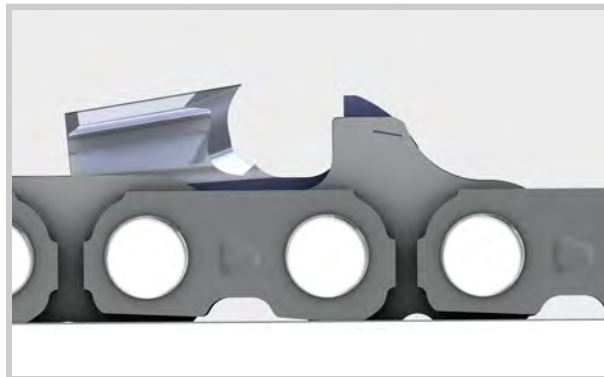
Lera pilei nu este din material dur ca și pila și este adecvată doar pentru verificare. Înainte de pilire luați lera de pe limitatorul de adâncime.



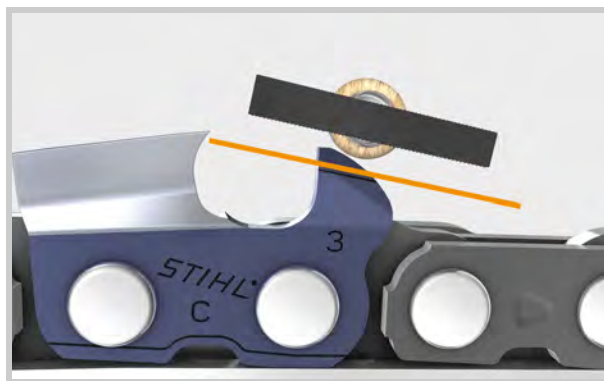
- Limitatorul de adâncime se prelucrează pentru adaptarea la lera pilei.

## **STIHL** Sfat profesional

- Numărați de câte ori ați dat cu pila pentru a adapta primul limitator de adâncime.
- Piliți-i pe ceilalți cu același număr. Astfel, de regulă toate distanțele limitatorului de adâncime devin egale. Verificați acest lucru cu lera pilei.



La lanțurile de ferăstrău cu element de antrenare cu camă, cama este prelucrată în același timp cu limitatorul de adâncime.



În final, paralel cu marcajul de la Service, capul limitatorului de adâncime se pilește oblic – astfel încât porțiunea cea mai înaltă a limitatorului de adâncime să nu fie poziționată prea mult înapoi.

Aveți grijă să nu atingeți dintele tăietor proaspăt ascuțit cu pila plată.



Limitatoarele de adâncime prea scunde sporesc tendința de recul a motofierăstrăului.

# Ajutor pilire

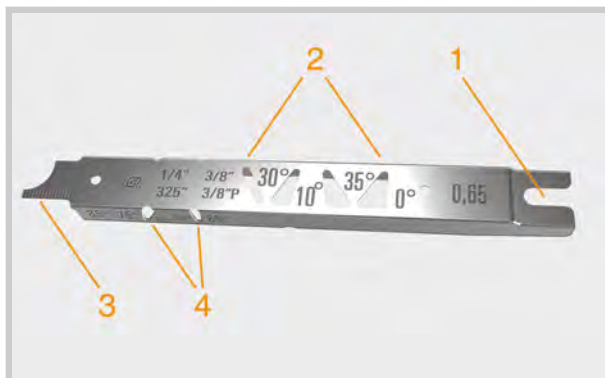


Este nevoie de multă rutină pentru a ascuti lanțurile de ferăstrău doar cu mâna și cu pila rotundă, iar imperfecțiunile sunt inevitabile.

Menținerea tuturor unghiurilor și dimensiunilor cu mâna liberă este foarte dificilă și necesită mult antrenament.

Din acest motiv STIHL oferă pentru fiecare utilizator un ajutor de pilire adecvat, care oferă asistența necesară.

## Leră de pilire



- 1) Leră pentru distanța dintre limitatorii de adâncime
- 2) Muchie de nivel pentru unghiul de ascuțire
- 3) Curățător de canal și scala pentru măsurarea adâncimii canalului șinei port-lanț
- 4) Muchie de nivel pentru unghiul frontal

Pentru reglarea distanțelor limitatorului de adâncime, precum și pentru controlarea unghiului dinților STIHL oferă o leră de pilă. Alegeți-o adecvat pentru diviziunea lanțului, pentru a putea verifica toate unghiurile și dimensiunile necesare. Înainte de toate, lera de pilire ușurează foarte mult verificarea și preluarea corectă a limitatorului de adâncime.

## **STIHL** Sfat profesional

Lera pilei nu este din material dur ca și pila și este adecvată doar pentru verificare. Înainte de pilire luați lera de pe limitatorul de adâncime.

La toate ajutoarele de pilire prezentate în continuare, cu excepția suportului de pilă 2 în 1 și a FG 4 trebuie să utilizați și o leră de pilire pentru a putea verifica cu ușurință limitatorul de adâncime.

## Grilaj de ascuțire



Pentru menținerea unghiului de ascuțire corect, STIHL vă oferă **grilajul de ascuțire**.

Acesta este atașat - cu ajutorul a doi magneti -, de șina portlanț și vă ajută pe baza liniilor inscripționate să mențineți unghiul de ascuțire corect.

## **STIHL** Sfat profesional

Dacă în ciuda utilizării grilajului de ascuțire nu se obțin rezultate mulțumitoare, STIHL recomandă utilizarea de unelte suplimentare, ca de ex. a unui suport de pilă, un ghidaj de pilă sau dispozitive de ascuțire de la firma STIHL.

# Ajutor pilei

## Suportul pilei



Suportul de pilă **STIHL** vă ajută să poziționați pe lungime și înălțime pila la utilizare. Suportul de pilă trebuie selectat în funcție de diviziunea lanțului.

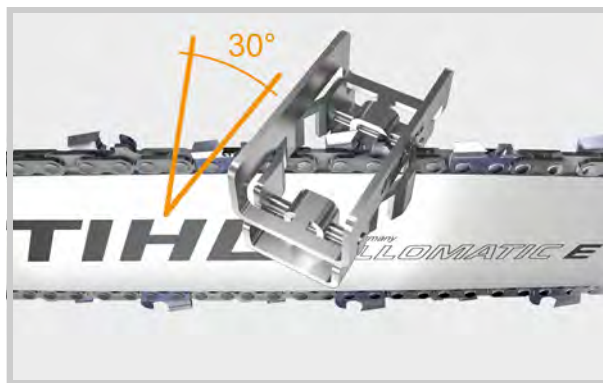


Dacă se așează suportul de pilă **STIHL** corect pe vârful dintelui și limitatorul de adâncime, atunci sunteți sigur că pila este ghidată la înălțimea corespunzătoare, iar unghiul frontal este corect menținut. Printr-un marcaj optic la 30° suportul de pilă ajută și la menținerea unghiului de ascuțire.

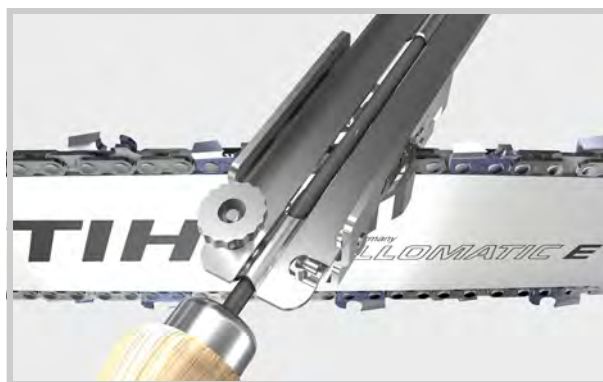
Pentru o orientare optică suplimentară se poate utiliza și grilajul de ascuțire.

## Ghidajul suportului de pilă FF1

Dacă nu doriți ca la ascuțirea lanțului să vă bazați doar pe o orientare optică, **STIHL** vă oferă suplimentar pe lângă suportul de pilă și un **ghidaj pentru suportul de pilă**.



- Alegeți ghidajul pentru suportul de pilă care este cel mai adecvat pentru diviziunea lanțului și așezați-l într-un unghi de 30° peste lanțul ferăstrăului.



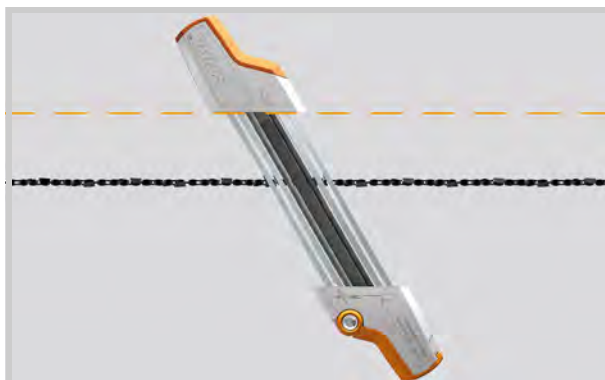
Suportul de pilă este ghidat lateral de ghidaj și așezat la unghiul de ascuțire corect de 30° față de șina port-lanț.





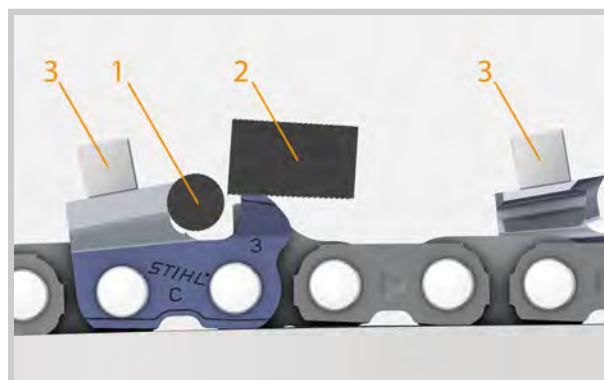
- Acum mai trebuie doar să împingeți suportul de pilă în unghi drept față de șină prin ghidajul suportului de pilă.
- Dacă ați ascuțit toți dinții, trebuie să verificați distanța limitatorului de adâncime și eventual să o reglați la loc.

## Suport de pilă 2 în 1



Dacă doriți ca într-o singură etapă de lucru să ascuțiții dinții tăietori și să resetați limitatorul de adâncime, STIHL vă recomandă **suportul de pilă 2 în 1**.

La fel ca suportul de pilă, varianta 2 în 1 poziționează pila la înălțimea corectă în dintele tăietor. Dispunerea mânerelor și a marcajelor vă permite o foarte bună orientare optică pentru menținerea unghiului de ascuțire de 30°.

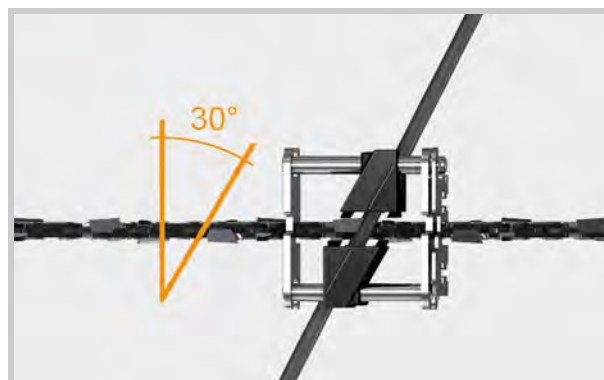


Imaginea vă arată o secțiune transversală a **suportului de pilă 2 în 1**.

Într-o singură etapă de lucru se ascut dinții tăietori cu pila rotundă (1) și limitatorul de adâncime este adus la dimensiunea corectă cu pila plată (2). Prin poziționarea punților de ghidare (3) pe suprafețele tăietoare are loc o ghidare optimă a ambelor pile.

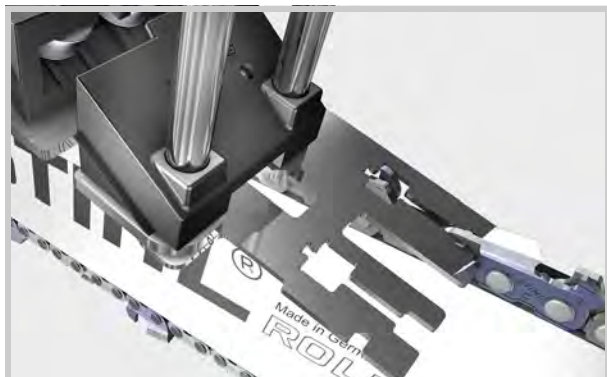
## FG 4

O completare utilă pentru pila de mână este **dispozitivul de pilire cu role FG 4**.



- Selectați dispozitivul de pilire cu role și pila rotundă adecvate pentru diviziunea lanțului.
- Dispozitivul de pilit cu role este așezat direct deasupra lanțului pe șina port-lanț și ajută la poziționarea pilei în toate direcțiile.
- Introduceți pila rotundă în dispozitivul de pilit cu role.
- Poziționarea pilei este optimă dacă aceasta alunecă la unghiul de ascuțire corect ușor peste ambele role inferioare.

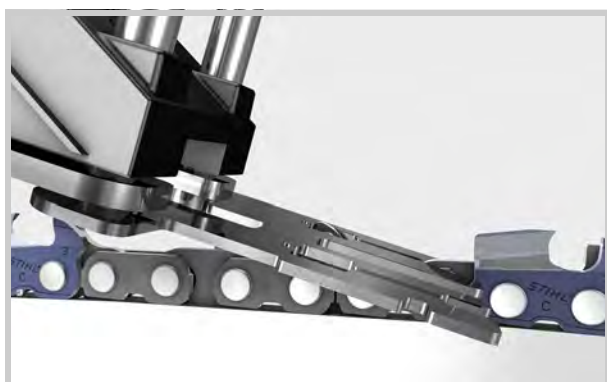
# Ajutor pilire



În plus, FG 4 este echipat cu o plăcuță de pilă rabatabilă pentru verificarea și reglarea limitatorului de adâncime.

## **STIHL** Sfat profesional

Plăcuța de pilă permite două distanțe pentru limitatorul de adâncime, pentru lemn tare (hard) sau moale (soft).



Această plăcuță este durificată special, pentru ca limitatorul de adâncime să poată fi pilit la același nivel, fără a o scoate.

Poziționarea plăcuței de pilă ușurează menținerea distanței limitatorului de adâncime și nu mai este necesară reglarea ulterioară a acestuia.

## Aparate de pilire

Aparatele de pilire sunt adecvate pentru ascuțirea precisă a lanțurilor de ferăstrău. Acestea asigură o poziționare precisă a pilei și permit astfel o reparare corespunzătoare a lanțurilor puternic uzate.

Elementul de fixare a dinților de ascuțit ușurează menținerea lungimii uniforme a dinților.

## FG 2



FG 2 este montat pe bancul de lucru. Lanțul de ferăstrău trebuie demontat de pe șina port-lanț pentru ascuțire.

## FG 1, FG 3

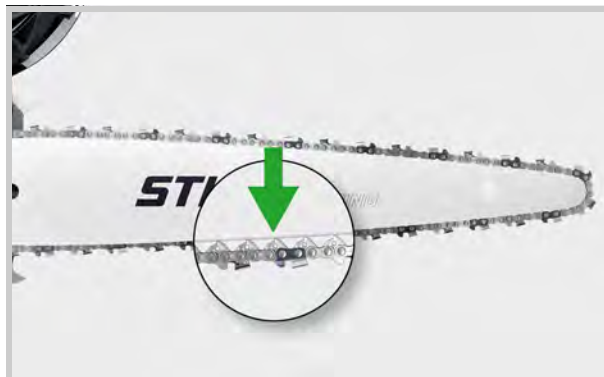
FG 1 și FG 3 se montează pe șina port-lanț. Acestea funcționează, în rest, la fel ca FG 2.

# Tensionarea lanțului de fierăstrău

Tensiunea corectă a lanțului are o influență semnificativă asupra duratei de viață a garniturii tăietoare. Din acest motiv trebuie verificată regulat. O lungire a lanțului de ferăstrău este normală la lanțurile noi – chiar dacă este redusă prin întinderea din fabrică. Tensiunea lanțului trebuie așadar adaptată regulat.



Dacă tensiunea lanțului este corespunzătoare, acesta trebuie să se așeze uniform pe șina port-lanț și va putea fi mișcat cu mâna atunci când este acționată frâna de lanț.



Dacă se utilizează șine port-lanț Carving, lanțul ferăstrăului trebuie tensionat ceva mai puțin. Aici jumătatea elementelor de antrenare trebuie să fie vizibilă pe partea inferioară a șinei port-lanț.

Aceasta depinde de raza foarte mică a vârfului șinei port-lanț, care duce la tensiuni prea mari ale lanțului la solicitări extreme.

La toate celelalte șine port-lanț: dacă lanțul atârână pe partea inferioară a șinei – retensionați lanțul.

Instrucțiuni detaliate pentru tensionarea lanțului găsiți în manualul de utilizare al fiecărui motoferăstrău STIHL.

## Defect de ascuțire și descrierea defectului



# Defect de ascuțire și descrierea defectului

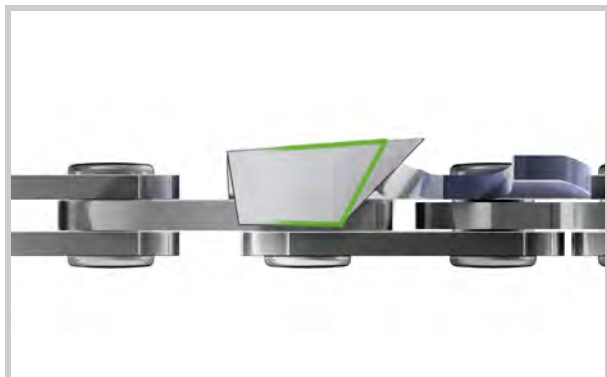
Dacă un lanț de ferăstrău nu taie corespunzător după ascuțire, atunci trebuie verificat dacă nu există erori de ascuțire.

Efect	Defect de ascuțire	Remediere
<b>Tăieturi sacadate</b>	Unghi de ascuțire prea ascuțit	■ Utilizați ajutorul de pilire pentru menținerea unghiului de ascuțire
	Unghi frontal proeminent	■ Utilizați ajutorul de pilire, fixați pila mai sus, utilizați un diametru de pilă corect (mai mare)
	Unghiuri frontale diferite	■ Utilizați ajutorul de pilire, aveți grijă ca presiunea să fie uniformă
	Lungimi de dinți diferite	■ Căutați dintele de referință și piliți toți dinții la dimensiunea acestuia
	Distanța dintre limitatoarele de adâncime prea mare	■ Dacă acest lucru este posibil, piliți dinții, altfel lanțul trebuie înlocuit
	Distanțe diferite între limitatoarele de adâncime	■ Căutați cel mai scurt limitator de adâncime, piliți toți dinții până când corespund cu cel mai mic limitator de adâncime, corectați toate limitatoarele de adâncime
<b>Capacitate de tăiere redusă</b>	Unghi de ascuțire prea mare	■ Utilizați ajutorul de pilire pentru menținerea unghiului de ascuțire
	Unghi frontal retractat	■ Utilizați ajutorul de pilire, fixați pila mai jos, utilizați un diametru de pilă corect (mai mic)
	Distanța dintre limitatoarele de adâncime prea mică	■ Prelucrați limitatorul de adâncime, utilizați lera de pilă adecvată pentru diviziunea lanțului
<b>Traectoria tăieturii greșită</b>	Unghiuri frontale diferite	■ Utilizați ajutorul de pilire, aveți grijă ca presiunea să fie uniformă
	Unghiuri de ascuțire diferite	■ Utilizați ajutorul de pilire, aveți grijă ca unghiul de ascuțire să fie corect la toți dinții
	Lungimi de dinți diferite	■ Căutați dintele de referință și piliți toți dinții la dimensiunea acestuia
	Distanțe diferite între limitatoarele de adâncime	■ Căutați cel mai scurt limitator de adâncime, piliți toți dinții până când corespund cu cel mai mic limitator de adâncime, corectați toate limitatoarele de adâncime
<b>Pericol crescut de recul</b>	Unghi frontal proeminent	■ Utilizați ajutorul de pilire, fixați pila mai sus, utilizați un diametru de pilă corect (mai mare)
	Distanța dintre limitatoarele de adâncime prea mare	■ Dacă acest lucru este posibil, piliți dinții, altfel lanțul trebuie înlocuit
<b>Durată de viață scăzută</b>	Unghi de ascuțire prea ascuțit	■ Utilizați ajutorul de pilire pentru menținerea unghiului de ascuțire
	Unghi frontal retractat	■ Utilizați ajutorul de pilire, fixați pila mai jos, utilizați un diametru de pilă corect (mai mic)
	Unghi frontal proeminent	■ Utilizați ajutorul de pilire, fixați pila mai sus, utilizați un diametru de pilă corect (mai mare)

În cele ce urmează vă prezentăm câteva erori frecvente, cu urmările lor și indicații pentru remediere.

# Defect de ascuțire și descrierea defectului

## Unghi de ascuțire prea ascuțit



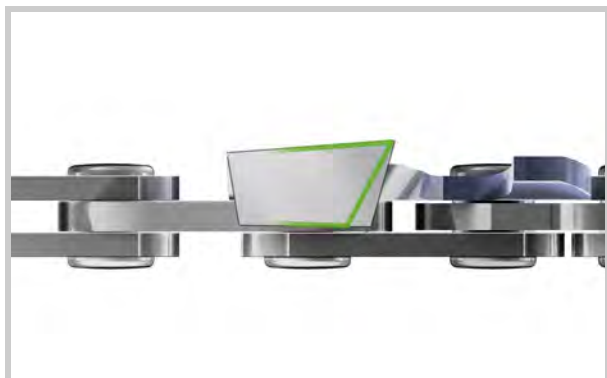
<b>Defecțiune</b>	Unghi de ascuțire greșit
<b>Efect</b>	Tăiere agresivă, sacadată, timp de oprire redus, solicitare crescută a lanțului
<b>Remediere</b>	■ Utilizați ajutorul de pilire pentru menținerea unghiului de ascuțire

## Unghi frontal proeminent



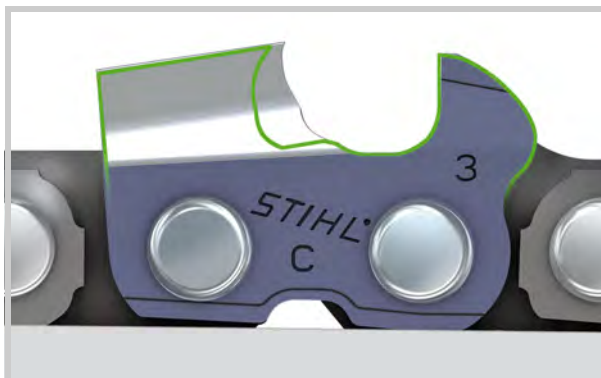
<b>Defecțiune</b>	Ghidaj greșit al pilei, diametru greșit al pilei
<b>Efect</b>	Tăiere sacadată, timp de oprire redus, pericol crescut de recul
<b>Remediere</b>	■ Utilizați ajutorul de pilire ■ Fixați pila mai sus ■ Utilizați un diametru de pilă corect (mai mare)

## Unghi de ascuțire prea mare



<b>Defecțiune</b>	Unghi de ascuțire greșit
<b>Efect</b>	Tăiere redusă, este necesară presiune de avansare mare
<b>Remediere</b>	■ Utilizați ajutorul de pilire pentru menținerea unghiului de ascuțire

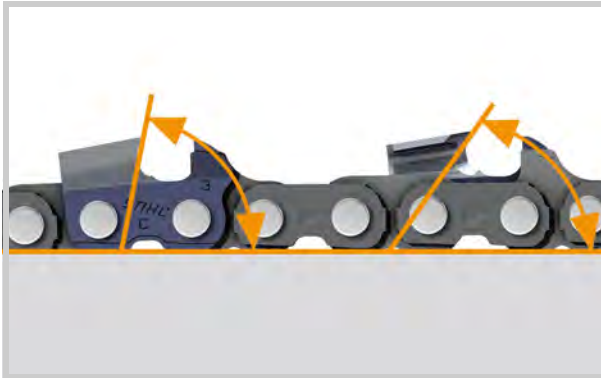
## Unghi frontal retractat



<b>Defecțiune</b>	Ghidaj greșit al pilei, diametru greșit al pilei
<b>Efect</b>	Tăiere redusă, este necesară presiune de avansare mare, forță necesară și uzură mai mare
<b>Remediere</b>	■ Utilizați ajutorul de pilire ■ Fixați pila mai jos ■ Utilizați un diametru de pilă corect (mai mic)

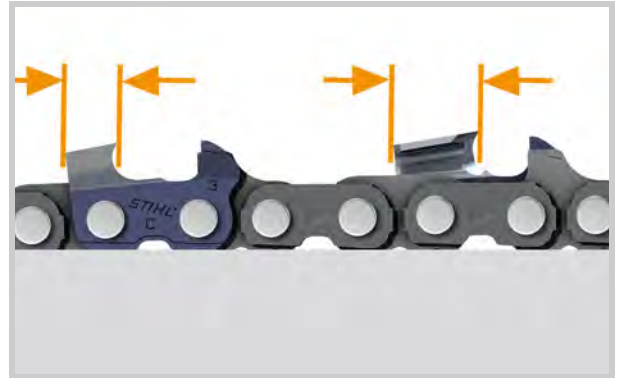
# Defect de ascuțire și descrierea defectului

## Unghiuri frontale diferite



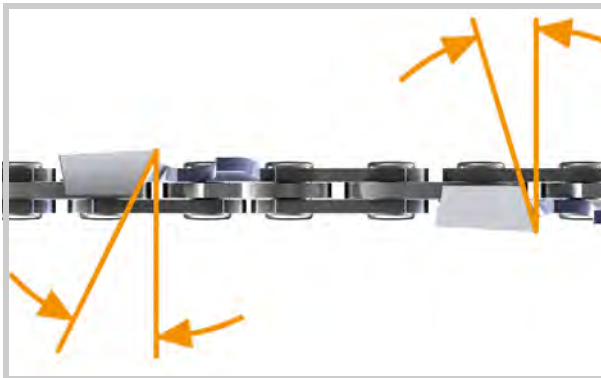
<b>Defecțiune</b>	Ghidaj greșit al pilei, presiune diferită
<b>Efect</b>	Traectoria tăieturii greșită, tăiere sacadată
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Utilizați ajutorul de pilire</li> <li>■ Aveți grijă ca presiunea să fie uniformă</li> </ul>

## Lungimi de dinți diferite



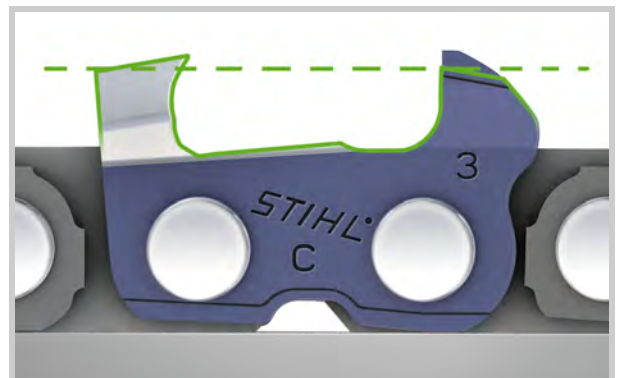
<b>Defecțiune</b>	Dislocare de material diferită la pilire
<b>Efect</b>	Traectoria tăieturii greșită, tăiere sacadată, capacitate redusă de tăiere
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Căutați dințele de referință și piliți toți dinții la dimensiunea acestuia</li> </ul>

## Unghiuri de ascuțire diferite



<b>Defecțiune</b>	Ghidaj de pilă greșit
<b>Efect</b>	Traectoria tăieturii greșită
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Utilizați ajutorul de pilire</li> <li>■ Aveți grijă ca unghiul de ascuțire să fie corect la toți dinții</li> </ul>

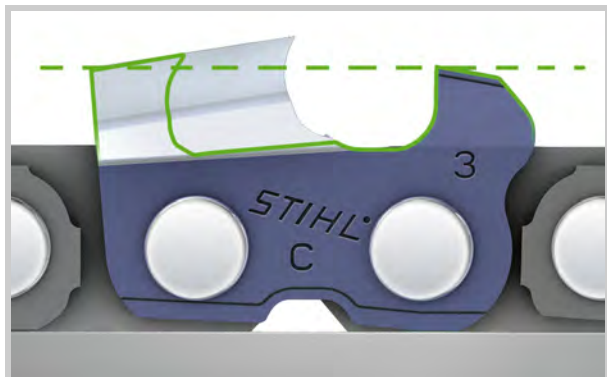
## Distanța dintre limitatoarele de adâncime prea mică



<b>Defecțiune</b>	Distanța limitatoarelor de adâncime nu a fost verificată după ascuțire
<b>Efect</b>	În ciuda ascuțirii lanțului, capacitate redusă de tăiere
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prelucrați limitatorul de adâncime, utilizați lera de pilă adecvată pentru diviziunea lanțului</li> </ul>

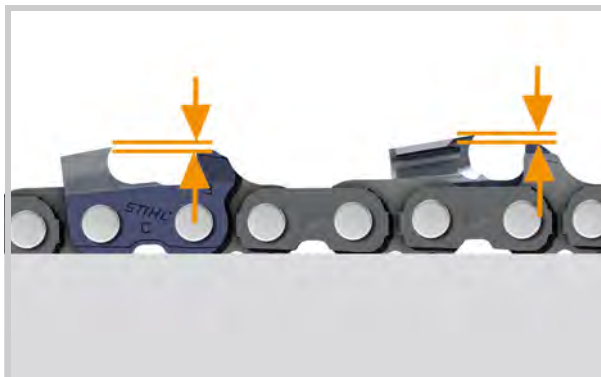
# Defect de ascuțire și descrierea defectului

Distanța dintre limitatoarele de adâncime prea mare



<b>Defecțiune</b>	Distanța dintre limitatoarele de adâncime prea mare
<b>Efect</b>	Tăiere sacadată, pericol crescut de recul și rupere a lanțului
<b>Remediere</b>	■ Dacă este posibil piliți dinții, altfel lanțul trebuie înlocuit

Distanțe diferite între limitatoarele de adâncime



<b>Defecțiune</b>	Dislocare de material diferită la pilire
<b>Efect</b>	Tăiere sacadată, tăietură strâmbă
<b>Remediere</b>	■ Căutați cel mai scurt limitator de adâncime ■ Piliți toți dinții până când corespunde distanța celui mai scurt limitator de adâncime ■ Corecți toate limitatoarele de adâncime

## Ascuțiți automat

Dacă unghiurile diferă foarte mult de indicații și cu pila nu se mai poate corecta, STIHL recomandă ascuțirea lanțului la un dealer STIHL.

Acesta are cunoștințele necesare și un aparat de ascuțire performant, pentru putea a aduce lanțul într-o stare corespunzătoare.

După această reparație capitală, lanțul de ferăstrău poate fi ascuțit din nou relativ ușor cu pila.



# Întreținerea șinei port-lanț

Șina port-lanț se uzează în special în zona în care se taie mai des - în principal pe partea inferioară. La șinele port-lanț fără stea de întoarcere pe capul șinei (șine Duromatic), este solicitată suplimentar și elementul de întoarcere de pe capul șinei. Înaintea fiecărei montări a șinei port-lanț și a lanțului:

- Curățați orificiile de admisie a uleiului – pentru aceasta este adecvat știftul de curățare de pe lera pilei
- Verificarea adâncimii canalului
- Verificați și debavurați punțile șinei
- Întoarceți șina port-lanț pentru ca ambele părți să fie uzate cât mai uniform

## **STIHL** Sfat profesional

Experiența ne arată că în aceeași perioadă de timp se uzează cam patru lanțuri de ferăstrău, două roți de lanț și o șină port-lanț. (Principiul 4-2-1)

### Adâncimea canalului

Prin uzura punților șinei adâncimea canalului se reduce. Pentru ca nasurile elementelor de transmisie să nu atingă baza canalului, trebuie păstrată o adâncime minimă a canalului.

În caz contrar, elementele de antrenare se freacă de bavură, se uzează puternic iar suprafețele de rulare ale dinților și elementele de legătură nu mai alunecă pe punțile șinei.

Diviziunea lanțului	Adâncimea minimă a canelurii
1/4" P	4 mm
1/4"	4 mm
3/8" P	5 mm
.325"	6 mm
3/8"	6 mm
.404"	7 mm

### Verificarea adâncimii canalului



#### Șine port-lanț Rollomatic (cu stea de întoarcere)

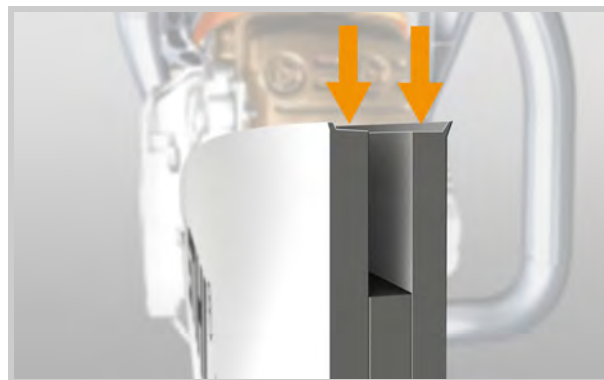
- Cu ajutorul scalei de măsurare (curățător de canale) a unei lere de pilă se verifică adâncimea canalului în partea inferioară și superioară.

#### Șine port-lanț Duromatic (fără stea de întoarcere)

- Cu ajutorul scalei de măsurare (curățător de canale) a unei lere de pilă se verifică întreaga circumferință a șinei.

**Dacă adâncimea minimă este depășită, șina port-lanț trebuie înlocuită.**

### Debavurați punțile șinei



Prin uzarea punților șinei se formează bavură pe marginile exterioare.

# Întreținerea șinei port-lanț



Această bavură poate fi îndepărtată cu o pilă plată sau cu dispozitivul de îndreptare a șinelor port-lanț STIHL.

Dacă datorită unei ascuțiri neuniforme a lanțului punțile șinei se uzează neuniform pe cele două părți, atunci, dacă diferența nu este prea mare, ea poate fi corectată cu dispozitivul de îndreptare a șinelor port-lanț de la STIHL.

Important este să nu se coboare sub nivelul adâncimii minime de canal după prelucrare.

Dacă șina port-lanț prezintă deteriorări mai mari, contactați dealerul dumneavoastră STIHL.

Acesta va putea evalua utilitatea unei reparări și o va efectua, sau dacă nu, va înlocui șina port-lanț.

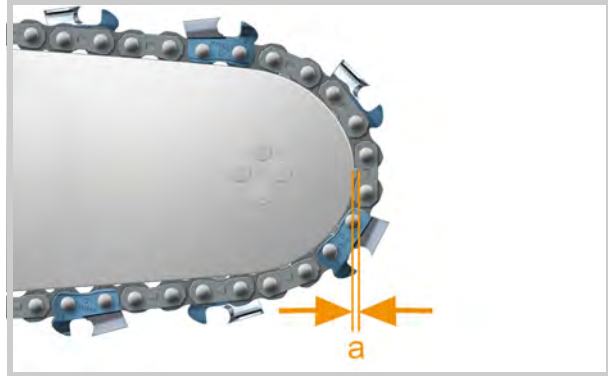
## Uzură la șina port-lanț

Un lanț insuficient tensionat insuficient are efect negativ în timp asupra stării șinei port-lanț.

Dacă aceste probleme sunt depistate la timp se pot lua măsuri pentru prevenirea unei uzuri excesive.

Din acest motiv șina port-lanț trebuie verificată regulat pentru depistarea semnelor de uzură excesivă.

## Verificați steaua de întoarcere a șinei port-lanț Rollomatic

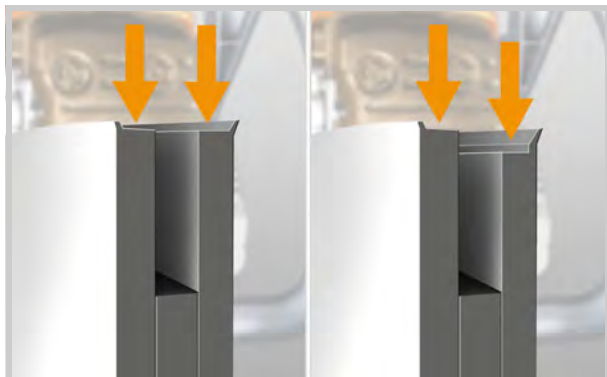


Între lanț și vârful șinei trebuie să existe o distanță (a). Dacă lanțul de ferăstrău stă pe vârful șinei, atunci dinții stelei de întoarcere se uzează sau rulmentul stelei se defectează.

Dealerul STIHL va putea evalua utilitatea unei reparări și o va executa sau dacă nu va înlocui șina port-lanț.

În cele ce urmează vă prezentăm câteva descrieri de uzură și defecte tipice, cu urmările lor și indicații pentru remediere:

## Punțile șinei port-lanț uzate



Stânga:

Punți de șină uzate uniform, adâncimea minimă a canalului atinsă, uzură naturală - înlocuiți întreaga garnitură tăietoare.

Dreapta:

Punți de șină uzate neuniform.

<b>Defecțiune</b>	Punți de lanț uzate neuniform datorită lanțului ascuțit greșit
<b>Efect</b>	Lanțul se înclină și taie strâmb
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Egalizați punțile șinei și ascuțiți corect lanțul.</li> </ul> <p>Dacă prin egalizare se coboară sub adâncimea minimă a canalului, atunci trebuie înlocuită garnitura tăietoare.</p>

## Punțile șinei port-lanț lovite

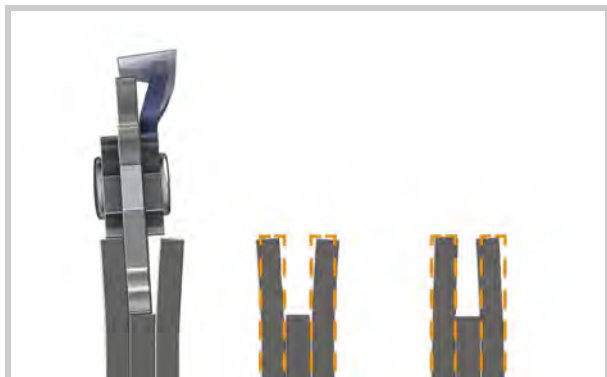


**Punțile șinei port-lanț lovite** sus la intrare și jos la capătul întoarcerii, partea inferioară a șinei ondulată.

<b>Defecțiune</b>	Lanțul a fost detensionat pe o perioadă mai lungă.
<b>Efect</b>	Lanțul funcționează zgomotos. Dacă se continuă utilizarea unei astfel de șine, uzura acestora precum și uzura lanțului vor crește rapid.
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Egalizați punțile șinei.</li> </ul> <p>Dacă deteriorarea a ajuns deja prea departe, atunci trebuie înlocuită garnitura tăietoare (roata de lanț, șina port-lanț, lanțul ferăstrăului). Dacă se înlocuiește doar o parte a garniturii, aceasta va fi uzată rapid de piesele defecte</p>

# Întreținerea șinei port-lanț

## Canalul șinei port-lanț îngustat sau lărgit



<b>Defecțiune</b>	Forță externă, de ex. prinderea șinei port-lanț
<b>Efect</b>	Lanț de ferăstrău care agață
<b>Remediere</b>	Dealerul STIHL poate decide dacă șina poate fi îndreptată sau dacă trebuie înlocuită

## Punțile șinei port-lanț deformate



<b>Defecțiune</b>	Bavura de pe șina port-lanț nu a fost îndepărtată la timp
<b>Efect</b>	Lanțul ferăstrăului funcționează zgomotos sau se uzează rapid
<b>Remediere</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Dacă acest lucru este posibil, fără a se adâncimea minimă a canalului, egalizați șina port-lanț.</li><li>■ Dacă șina port-lanț este prea uzată, duceți-o la dealerul STIHL pentru a fi egalizată automat.</li><li>■ Înlocuiți șina port-lanț dacă este cazul.</li><li>■ Îndepărtați la timp bavura pe viitor.</li></ul>

Dacă defecțiunea este gravă și nu mai poate fi reparată ușor, STIHL vă recomandă să mergeți la dealerul STIHL. Acesta va putea evalua posibilitatea și utilitatea unei reparări și o va executa sau dacă nu va înlocui șina port-lanț.

# Verificarea roții lanțului

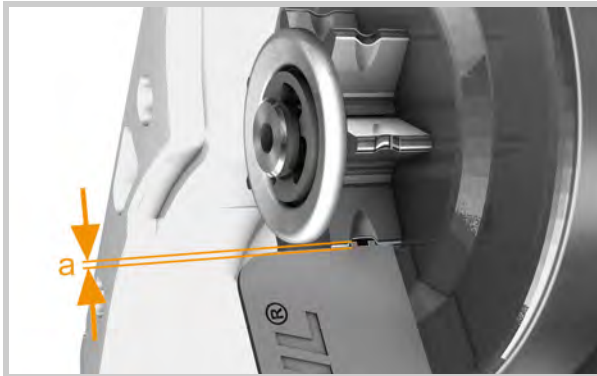
Chiar și roata de lanț este supusă unei uzuri mecanice. O roată de lanț uzată puternic duce și la uzura puternică a lanțului și astfel a șinei port-lanț. Din acest motiv trebuie verificată regulat și această componentă.

## Controlul urmelor de rodaj

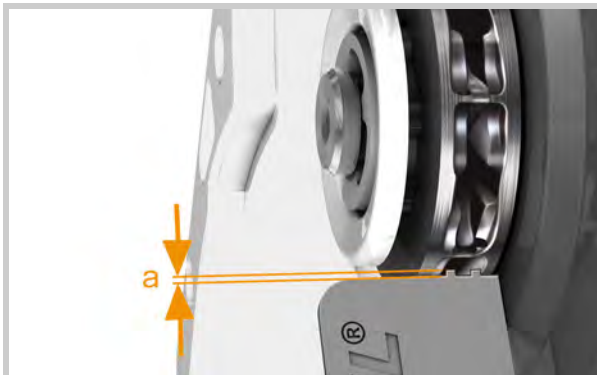
Dacă urmele de rulare de pe roata de lanț sunt de cca. 0,5 mm, atunci s-a atins limita de uzură doar roata de lanț trebuie înlocuită.

Acest lucru se poate stabili cel mai ușor cu lera de verificare STIHL prevăzută în acest scop.

## Roată profilată



## Roată inelară



- Lera de control se poziționează pe roata lanțului. Dacă urmele de rodaj au aceeași adâncime ( $a = 0,5\text{mm}$ ) sau sunt mai adânci decât fusul de măsurare, roata lanțului trebuie înlocuită.

Uzura roatei de lanț este favorizată de o tensionare insuficientă a lanțului. Din acest motiv trebuie verificată regulat tensionarea lanțului.

## **STIHL** Sfat profesional

Experiența ne arată că în aceeași perioadă de timp se uzează cam patru lanțuri de ferăstrău, două roți de lanț și o șină port-lanț. (Principiul 4-2-1)

## **STIHL** Sfat profesional

Pentru că o piesă uzată duce la uzura puternică a altor componente, este util să utilizați în paralel două lanțuri de ferăstrău. În acest caz ambele lanțuri se uzează în același timp ca și roata de lanț și ambele componente pot fi înlocuite împreună.

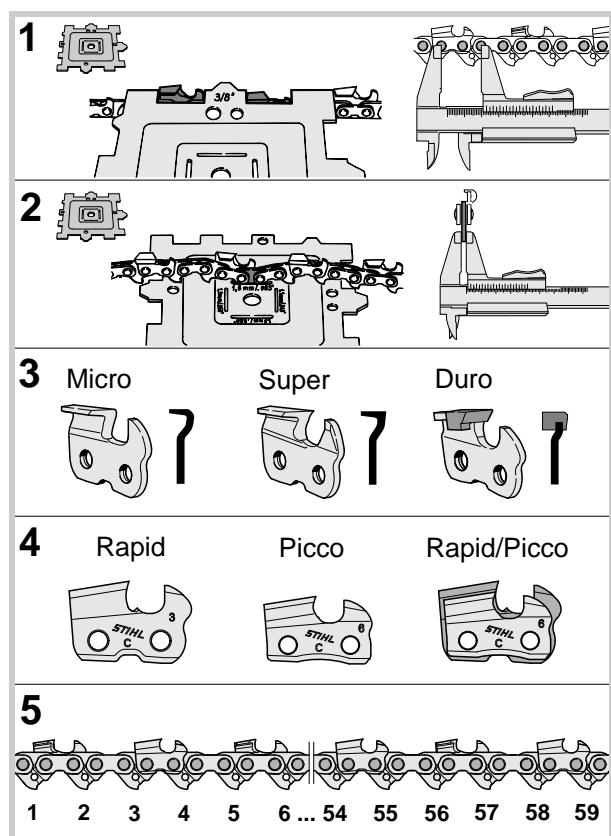
# Stabilirea garniturii tăietoare adecvate

Dacă aveți nevoie de o nouă garnitură tăietoare sau doriți să vă echipați motoferăstrăul cu o altă garnitură, atunci următoarele dimensiuni de referință vă pot ajuta la stabilirea garniturii corecte.

Tipul de garnitură tăietoare adecvate pentru un anumit motoferăstrău STIHL este indicat în manualul acestuia.

Pentru a determina lanțul de ferăstrău, șina port-lanț sau roata de lanț existente, există următoarele dimensiuni de referință.

## Mărimile caracteristice ale lanțului de ferăstrău



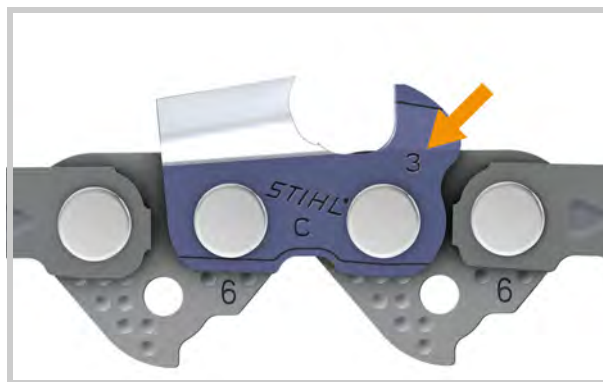
În principal lanțul de fierăstrău are următoarele caracteristici:

1	<b>Diviziunea lanțului</b> determină tipurile de lanțuri de fierăstrău ale anumitor modele constructive de motofierăstraie (clase de putere)
2	<b>Grosimea elementului de transmisie</b> determină șinele port-lanț cu anumite lățimi ale canelurii
3, 4	<b>Forma dintelui tăietor</b>
5	<b>Lungimea lanțului de fierăstrău</b> se determină în funcție de lungimea șinei port-lanț și este dată de numărul de elemente de transmisie

## Diviziunea lanțului

Cu diviziunea lanțului ați intrat deja în contact la alegerea pilei corecte. Aici vă prezentăm doar explicația completă a ceea ce înseamnă diviziunea lanțului:

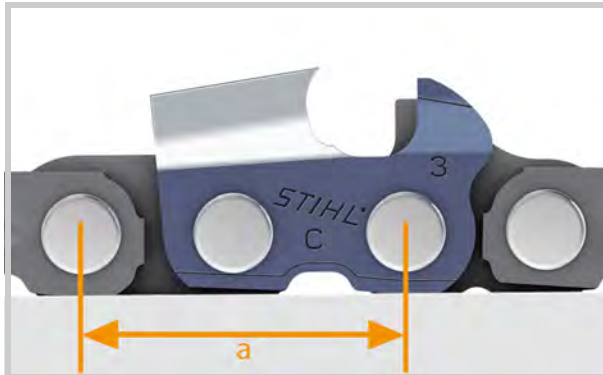
Dimensiunile elementelor individuale ale lanțului se găsesc într-un strâns raport una față de cealaltă. Mărimea dinților tăietori și a celorlalte elemente ale lanțului se determină prin diviziunea lanțului.



Diviziunea lanțului este indicată în țoli. La fiecare dinte tăietor în zona limitatorului de adâncime este imprimat un cod.

Pentru aceasta respectați tabelul din capitolul "Selectarea pilei"

# Stabilirea garniturii tăietoare adecvate



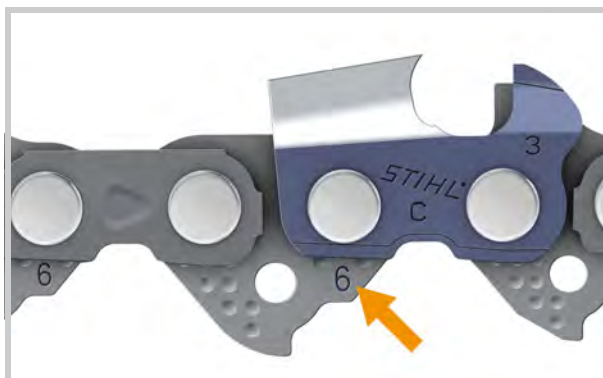
Pentru obținerea diviziunii se măsoară distanța (a) de la centrul unui bolț de nituit până la centrul următorului iar această dimensiune se împarte la doi.  
Rezultatul reprezintă diviziunea lanțului în milimetri.

(de ex. 9,32 mm = 3/8")

Se măsoară distanța de la centrul unui bolț de nituit până la centrul următorului – deoarece distanțele dintre alezajele elementelor de transmisie și dinților tăietori, respectiv elementelor de îmbinare pot avea mărimi diferite.

## Grosimea elementului de transmisie

Grosimea elementului de transmisie este mărimea care determină șinele port-lanț (lățimea canelurii) ale lanțului de fierăstrău. Grosimea elementului de transmisie trebuie să coincidă cu lățimea canelurii șinei port-lanț pentru ca lanțul fierăstrăului să corespundă exact șinei port-lanț. Grosimea elementului de antrenare este indicată în milimetri.



Ultima cifră (săgeată) a grosimii elementului de transmisie este trecută pe fiecare.

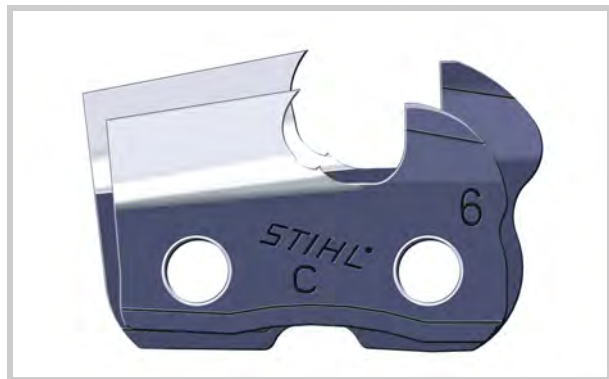
Simbolizare	Grosimea elementului de transmisie
1	1,1 mm
3	1,3 mm
5	1,5 mm
6	1,6 mm

# Stabilirea garniturii tăietoare adecvate

## Forma dintelui tăietor

Profilul dintelui este conturul acestuia privind de-a lungul șinei port-lanț spre vârful șinei.

### Tipuri de bază:



Lanțurile cu dinți de rabotat obișnuite cu "înălțime normală" a dintelui sunt caracterizate drept lanțuri de fierăstrău Oilomatic "Rapid".

Lanțurile cu dinți de rabotat cu înălțime redusă a dintelui (profil scurt) sunt caracterizate drept lanțuri de fierăstrău Oilomatic "Picco".

Tipurile speciale sunt împărțite în următoarele categorii:

### Ferăstrău cu dinți semi-daltă Micro:



Paletă de dinte aplatizată lateral. Lanțul de ferăstrău universal robust îmbină o capacitate crescută de tăiere, confort la utilizare, durată mare de viață și întreținere facilă. Pentru cerințele din agricultură și construcții precum și pentru utilizatorul ocazional. Ușor de întreținut și de ascuțit.

### Lanț de ferăstrău cu dinți daltă Super:



Paleta drepte, cu muchie ascuțită a dinților. Combină cerințele de putere crescută de tăiere și cu confortul sporit la utilizare, satisfăcând cele mai înalte pretenții ale silvicultorilor profesioniști. Necesită mai multă rutină în privința ascuțirii.

### Lanț de ferăstrău cu tăiș din metal dur Duro:



Dinții lanțului de fierăstrău au inserții din metal dur. Lanțul de ferăstrău Duro îmbină o durată de viață crescută, confort la utilizare și putere mare de tăiere. Nu este sensibil la lemnul murdar sau dacă atinge pentru scurt timp solul. Duranță la tăiere de până la de 4 ori mai mare în comparație cu aceea a unui lanț de ferăstrău semi-daltă standard. Lanțurile de ferăstrău din metal dur nu pot fi ascuțite manual și trebuie ascuțite la dealerul STIHL cu un disc de șlefuit cu diamant.

## Lungime

Lungimea lanțului de ferăstrău este dată de numărul elementelor de antrenare.



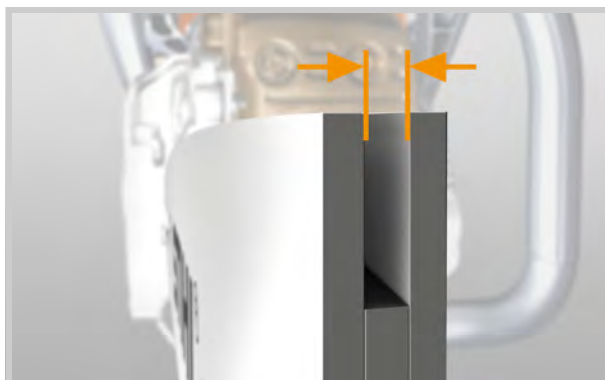
# Stabilirea garniturii tăietoare adecvate

## Mărimile caracteristice ale șinei port-lanț

Șina port-lanț este caracterizată prin următoarele patru elemente:

### Lățimea canelurii

Pentru ghidarea lanțului de fierăstrău pe circumferința șinei port-lanț a fost configurat un canal în care pătrund elementele de transmisie. Canalul șinei servește în același timp și pentru transportarea uleiului de lubrifiere a lanțului. Lanțul fierăstrăului rulează peste șina port-lanț pe ambele punți laterale.



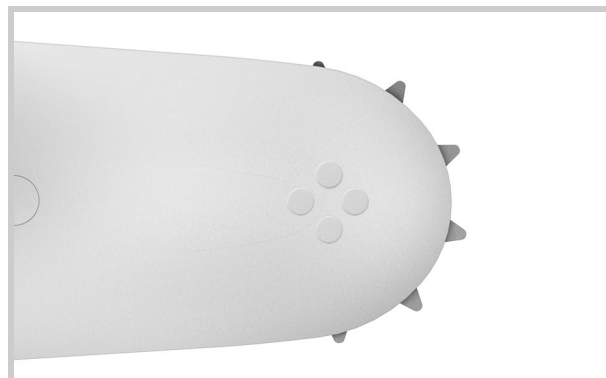
Grosimea elementului de transmisie trebuie să coincidă cu lățimea canelurii șinei port-lanț.

### Lungimea de tăiere



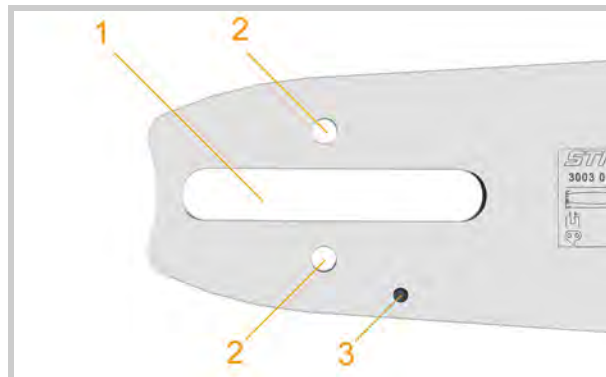
Lungimea de tăiere (a) influențează domeniul de utilizare (de ex. diametru standard).

## Steaua de întoarcere



Diviziunile de lanț ale roții, lanțului fierăstrăului și stelei de întoarcere trebuie să coincidă la șinele port-lanț Rollomatic. Și aici trebuie ca diviziunea tuturor celor trei componente să fie identică.

## Racord



Racordul șinei port-lanț este stabilit prin poziția găurii longitudinale (1) (suportul bolțului de sprijin), poziția orificiilor de pătrundere a uleiului (3), găurile de fixare (2) și pentru tensionarea lanțului.

## Dimensiuni de referință pentru roata de lanț

Roata de lanț se determină pe baza numărului de dinți și a diviziunii lanțului. Ambele date se găsesc ștanțate pe roata de lanț.

Important este ca diviziunea lanțului, a șinei și a roții să fie identice.

# Stabilirea garniturii tăietoare adecvate

## Câmp de service



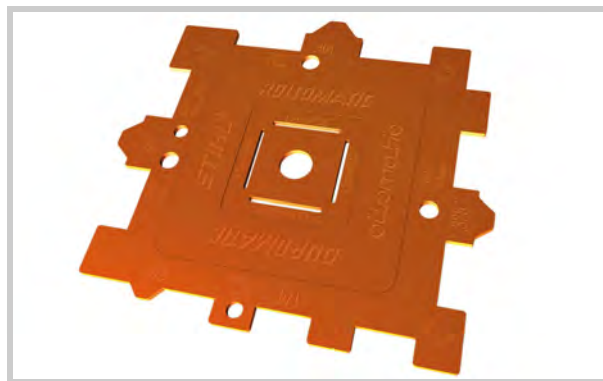
Sus: vechea prezentare a câmpului de service.  
Jos: noua prezentare a câmpului de service.

Toate caracteristicile prezentate până acum cu excepția profilului dintelui, precum și a numărului dinților roții de lanț pot fi citite de pe câmpul de service de pe partea de racord a oricărei șine port-lanț STIHL. Acestea au fost inscripționate cu laser în ordinea de mai jos.

1	Seria piesei
2	Lungimea de tăiere
3	Lățime canelură / grosimea elementului de transmisie
4	Numărul elementelor de acționare
5	Diviziunea lanțului (doar șinele port-lanț Rollomatic)

## Determinarea dimensiunilor de referință

Pentru determinarea facilă a tuturor dimensiunilor de referință ale șinei, roții și lanțului, STIHL vă oferă o leră de verificare.



# Listă de verificare



Întreținerea garniturii tăietoare

pentru utilajul:

Compo- nenta	Etapă de lucru	Data	Data
Lanțul fierăstrăului	<input type="checkbox"/> Curățați lanțul de ferăstrău și verificați-i defectiunile		
	<input type="checkbox"/> Determinați dintele de referință și marcați-l		
	<input type="checkbox"/> Tensionați puțin mai tare lanțul de fierăstrău		
	<input type="checkbox"/> Selectați ajutorul de pilire și diametrul pilei adecvate pentru diviziunea lanțului		
	<input type="checkbox"/> Aveți grijă ca lungimile dinților să fie identice – (numărați numărul de piliri)		
	<input type="checkbox"/> La intervale regulate rotiți puțin pila pentru a evita uzura unilaterală		
	<input type="checkbox"/> Prelucrați limitatorul de adâncime și în caz de nevoie utilizați lera de pilă adecvată pentru diviziunea lanțului		
	<input type="checkbox"/> După ascuțire demontați lanțul de ferăstrău și curățați-l - îndepărtați așchiile de pilire		
	<input type="checkbox"/> Ungeți intensiv lanțul de ferăstrău		
	<input type="checkbox"/> Efectuați lucrări de întreținere la șina port-lanț		
	<input type="checkbox"/> Montarea șinei port-lanț și lanțului de fierăstrău		
	<input type="checkbox"/> Tensionarea lanțului de fierăstrău		
	<input type="checkbox"/> Verificați lubrifierea lanțului		
Șina port-lanț	<input type="checkbox"/> Curățați orificiul de admisie a uleiului - utilizați lera de pilă		
	<input type="checkbox"/> Curățați canelura șinei - utilizați lera de pilă		
	<input type="checkbox"/> Măsurați adâncimea canelurii cu rigla de pe lera pilei		
	<input type="checkbox"/> Respectați adâncimea minimă a canelurii în funcție de diviziunea lanțului.		
	<input type="checkbox"/> Verificați dacă șina port-lanț prezintă fisuri sau deteriorări		
	<input type="checkbox"/> Verificați și în caz de nevoie debavurați punțile șinei		
	<input type="checkbox"/> Verificați steaua de întoarcere dacă se mișcă ușor și verificați distanța lanțului față de vârful șinei conform descrierii din document		
	<input type="checkbox"/> Întoarceți șina port-lanț – după fiecare ascuțire și înlocuire a lanțului		
roata lanțului	<input type="checkbox"/> Verificați adâncimea căilor de rulare (accesoriu special leră de verificare ) – dacă sunt mai adânci de 0,5 mm – înlocuiți roata de lanț		

